Superflex Eco

Adhesivo orgánico mineral eco-compatible elástico para la colocación de alta resistencia, elevada adhesión y deslizamiento vertical nulo sobre soportes deformables, idóneo para el GreenBuilding. Respeta la salud de los usuarios.

Superflex Eco consigue una elevada elasticidad y tixotropía, garantiza la colocación incluso en diagonal o de arriba hacia abajo, de baldosas cerámicas y piedras naturales sensibles al agua sobre superficies absorbentes y no absorbentes, de elevada deformabilidad y dilatación.













GREENBUILDING RATING®

Superflex Eco

- Categoría: Orgánicos Minerales
- Clase: Adhesivos Orgánicos Minerales
- Rating: Eco 2



SISTEMA DE MEDIDA CERTIFICADO POR EL ENTE DE CERTIFICACIÓN SGS

ECO NOTAS

- Formulado con minerales regionales con bajas emisiones de gases de efecto invernadero por el transporte
- Garantiza un uso más seguro en obra

VENTAJAS DEL PRODUCTO

- · Suelos y paredes, interiores, exteriores
- Tiempo abierto y de ajuste ≥ 1 h
- · Idóneo para gres porcelánico, baldosas cerámicas, grandes formatos, piezas de bajo espesor y piedras naturales
- Idóneo para mármoles y piedras naturales sensibles a la formación de manchas y a la deformación cóncava en presencia de humedad
- Fácil y ligero de extender gracias a la tecnología Light



CAMPOS DE APLICACIÓN

Destinos de uso

Colocación de elevada elasticidad de gres cerámico, gres porcelánico, mármoles y piedras naturales, en suelos y paredes, sobre soportes deformables, absorbentes y no absorbentes.

Materiales:

gres porcelánico, piezas de bajo espesor, baldosas cerámicas, clínker, barro cocido, mosaico vítreo y cerámico, piedras naturales, mármoles, granitos y materiales reconstituidos incluso sujetos a manchas o deformaciones ocasionadas por la absorción de agua y la dilatación térmica

Soportes:

- soleras de colocación minerales Keracem® Eco Pronto y Keracem® Eco Prontoplus
- soleras de colocación con conglomerantes Keracem® Eco
- soleras de colocación cementosas
- hormigones prefabricados o vertidos en obra
- enfoscados de cemento y mortero bastardo
- suelos y paredes en resina poliuretánica, baldosas esmaltadas, baldosas de resina y de cemento, gres
- madera, metales, goma, PVC, linóleo

Suelos y paredes, interiores y exteriores, de uso civil, comercial, industrial y para el equipamiento urbano, suelos radiantes, incluso en zonas sujetas a cambios bruscos de temperatura y heladas.

En contacto con poliestireno, sobre soportes no perfectamente secos y sujetos a remontes de humedad.

*ÉMISSION DANS L'AIR INTÉRIEUR Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).



MODO DE EMPLEO

Preparación de los soportes

Los soportes deben ser compactos y consistentes, estar limpios de polvo, aceites y grasas, sin remontes de humedad, no presentar partes friables o inconsistentes o no ancladas perfectamente. El soporte debe ser estable, sin grietas, haber cumplido la retracción higrométrica de curado. Las eventuales zonas desniveladas deben ser previamente niveladas con los productos de nivelación idóneos.

Preparación

Superflex Eco se prepara mezclando con batidor helicoidal desde abajo hacia arriba y a bajo número de revoluciones (\approx 400/min.), la Parte A con la Parte B, respetando la predosificación 6,4:1,6 de los envases. Verter la Parte B en el bote que contiene la Parte A y con cuidado efectuar un mezclado homogéneo de las dos partes hasta obtener una mezcla de consistencia y color uniformes. Es necesario mezclar una cantidad de adhesivo que pueda utilizarse antes de 1 hora a 23 °C y 50% H.R. Los envases de Superflex Eco deben conservarse a temperaturas de \approx 20 °C como mínimo durante los 2/3 días antes del empleo.

Aplicación

Superflex Eco se aplica con una llana americana dentada adecuada en función del formato y del tipo de baldosa. Aplicar, con la parte lisa de la llana, una capa fina presionando sobre el soporte, para obtener la máxima adhesión al mismo. Presionar cada baldosa para lograr la máxima cobertura de la superficie. En ambientes con fuerte tráfico, en exteriores y donde se requiera un sistema de colocación de alta elasticidad, realizar la técnica del doble encolado para cubrir el 100% del dorso de las baldosas.

Limpieza

La limpieza de los residuos de Superflex Eco de las herramientas y de las superficies revestidas se realiza con agua y alcohol con el adhesivo aún fresco. Cuando el adhesivo se ha endurecido solo se puede retirar mecánicamente.

OTRAS INDICACIONES

Para lograr la impermeabilidad de soportes monolíticos de hormigón es indispensable realizar una primera aplicación de ≈ 2 mm de espesor con la parte lisa de la llana, posteriormente regular el espesor con la parte dentada y aplicar una capa de Superflex Eco también en el dorso de cada baldosa antes de colocarlas.

ESPECIFICACIÓN DE PROYECTO

La colocación en obra de alta resistencia de gres porcelánico, mármoles, granitos y baldosas cerámicas sobre soportes deformables deberá realizarse con adhesivo orgánico mineral eco-compatible elástico bicomponente con deslizamiento vertical nulo EN 12004 — clase R2 T, GreenBuilding Rating® Eco 2, tipo Superflex Eco de la Compañía Kerakoll. El soporte de colocación deberá estar limpio, sin partes friables y seco. Utilizar una llana dentada de ____ mm para un rendimiento medio de \approx ____ kg/m². Realizar juntas elásticas de fraccionamiento cada ___ m². Las baldosas se colocarán con juntas de ___ mm de ancho.

Aspecto	Parte A pasta blanca o gris / Parte B pas	sta blanca	
Densidad aparente	Parte A \approx 1,46 kg/dm ³ / Parte B \approx 1,78 kg/	'dm³	
Naturaleza mineralógica árido	carbonática cristalina		
Intervalo granulométrico	≈ 0 — 100 µm		
Conservación	≈ 24 meses en el envase original		
Advertencias	proteger de las heladas		
	evitar insolación directa y fuentes de calor		
Envase	monopack 8 kg (6,4+1,6 kg)		
Relación de mezcla	Parte A : Parte B = 6,4 : 1,6		
Viscosidad mezcla	≈ 750000 mPa · s, rotor 7 RPM 5	método Brookfield	
Peso específico mezcla	≈ 1,5 kg/dm³		
Temperaturas límite de aplicación	de +10 °C a +30 °C		
Duración de la mezcla (pot life)	≥ 1 h		
Tiempo abierto	≥ 1 h	EN 1346	
Ajuste	≥ 1 h		
Deslizamiento vertical	≤ 0,5 mm	EN 1308	
Transitabilidad	≈ 24 h		
Rejuntado	≈ 12 h paredes / ≈ 24 h suelos		
Puesta en servicio	≈ 3 días		
Rendimiento*	≈ 2 – 4 kg/m²		

Toma de datos a +23 °C de temperatura, 50% H.R. y sin ventilación. Pueden variar en función de las condiciones particulares de la obra: temperatura, ventilación, absorción del soporte y del recubrimiento colocado.

(*) Puede variar en función de la planeidad del soporte y del formato de las baldosas.



HIGH-TECH		
Adhesión a cizalladura a 7 días	≥ 4 N/mm²	EN 12003
Test de durabilidad		
Adhesión a cizalladura tras inmersión en agua	≥ 3,5 N/mm²	EN 12003
Adhesión a cizalladura tras shock térmico	≥ 3,5 N/mm ²	EN 12003
Adhesión sobre hormigón a 7 días	≥ 2,5 N/mm² (rotura hormigón)	EN 1348
Alargamiento a rotura a 7 días	≈ 30%	
Temperatura de servicio	de -40 °C a +110 °C	
Conformidad	R2 T	EN 12004

ADVERTENCIAS

- Producto para uso profesional
- atenerse a las posibles normas y disposiciones nacionales
- utilizar con temperaturas comprendidas entre +10 °C y +30 °C
- utilizar envases almacenados durante 2/3 días antes del uso a +20 $^{\circ}\text{C}$
- respetar la relación de mezcla de 6,4:1,6. Para mezclas parciales pesar con precisión las 2 partes
- los tiempos de trabajabilidad pueden variar sensiblemente en función de las condiciones ambientales y de la temperatura de las
- proteger de la lluvia como mínimo 12 h
- no rejuntar en soportes sujetos a remontes de humedad o no totalmente secos
- en caso necesario solicitar la ficha de seguridad
- para todo aquello no contemplado consultar con el Kerakoll Worldwide Global Service +34 902 325 555





